



Instrukcja montażu **Bram zwijanych BGR:**
- w skrzynkach typu **SK, SKO-P**
- na konsolach typu **KNB**

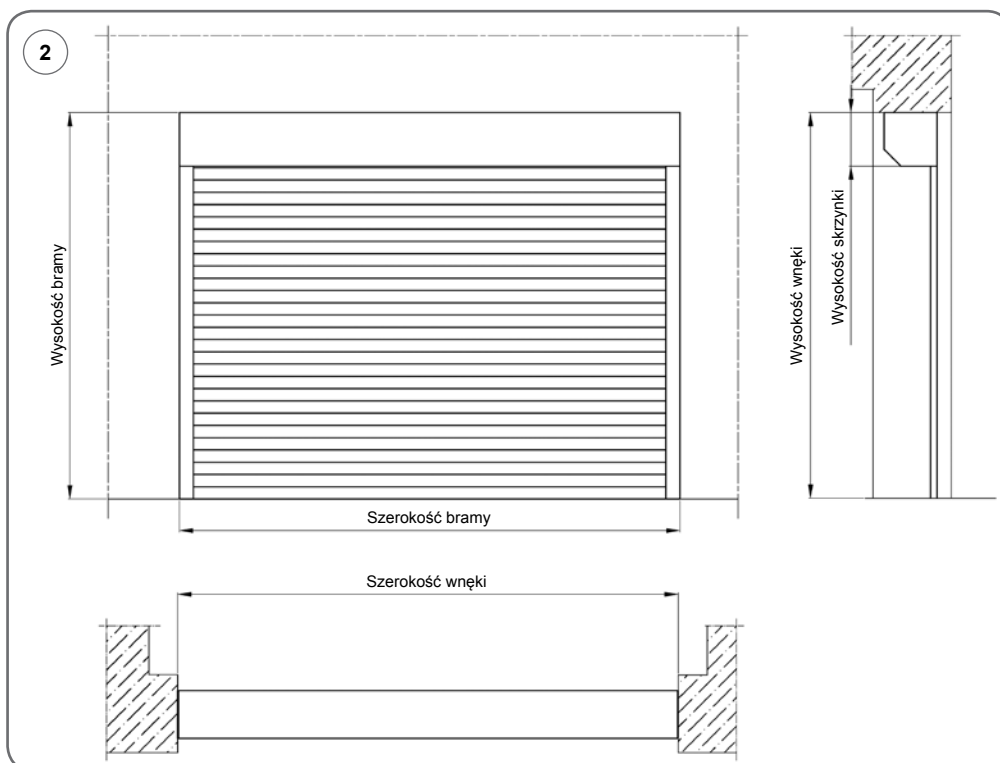
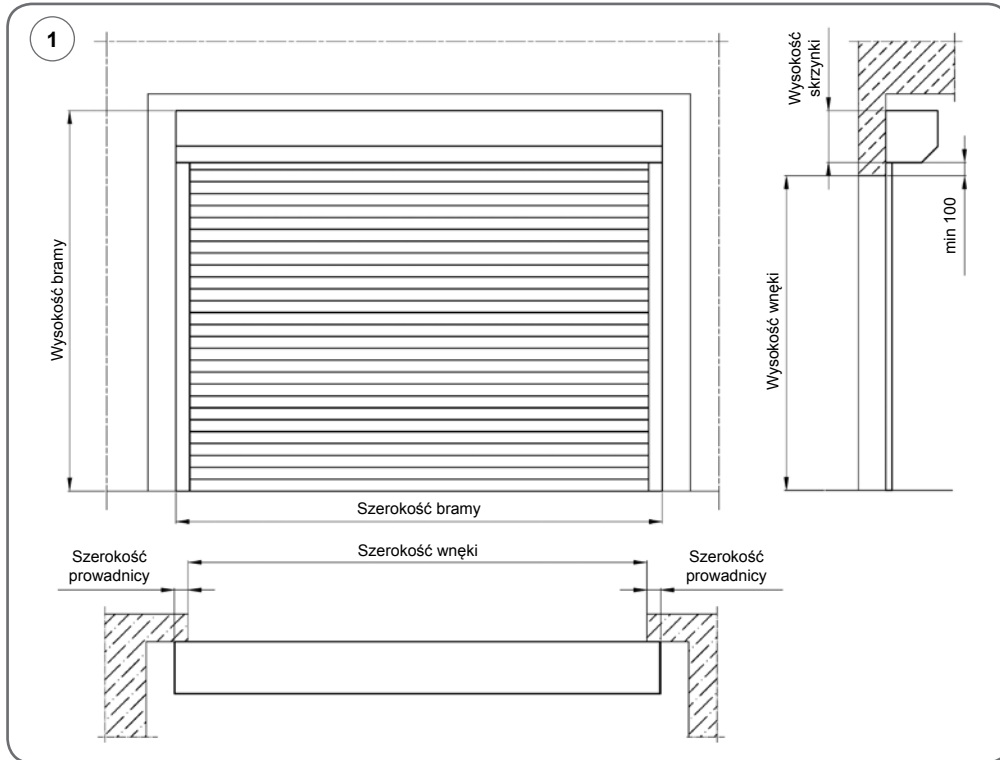
Treść zawarta w dokumentacji podlega ochronie zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz. U. z 2006 r. Nr 90, poz. 631 z późn. zm.). Wszelkie pobieranie i powielanie w celu dalszego rozpowszechniania całości lub części dokumentacji, bez zgody Aluprof S.A. jest nielegalne i spowoduje powstanie odpowiedzialności karnej i cywilnoprawnej.

MONTAŻ BRAMY GARAŻOWEJ

Prawidłowe działanie bramy jest uzależnione w znacznym stopniu od poprawnego wykonania montażu.

I. KOLEJNOŚĆ MONTAŻU BRAMY GARAŻOWEJ TYPU BGR/SK, BGR/SKO-P:

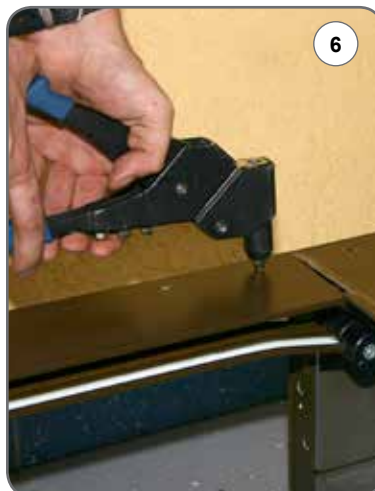
- a) Prawidłowy montaż bramy na ścianie od strony wewnętrznej lub zewnętrznej [1], oraz we wnęce [2].



b) Sprawdzić wymiary otworu budowlanego [3], [4].

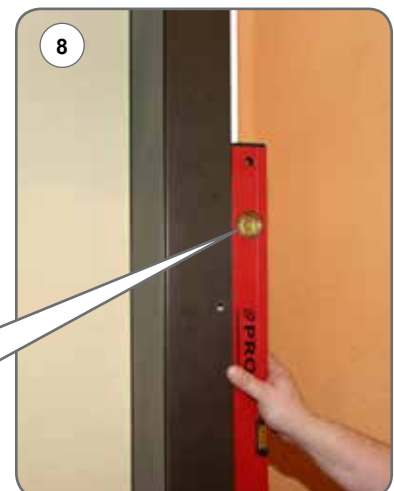


c) Włożyć prowadnice do boków skrzynki, wywiercić otwory w miejscu połączeń [5], i zانيتować nitami [6], lub przykręcić wkrętami.



ć) Równomiernie podnieść prowadnice z zamontowaną pustą skrzynką, przystawiając ją do otworu wnęki (ościeży).

d) Ustalić prawidłową pozycję prowadnic rozstawiając je w pionie [7], [8].



e) Ustalić prawidłową pozycję skrzynki w poziomie [9].



e) Zaznaczyć miejsca montażu połączeń kotwiących [10].



f) Odstawić konstrukcję bramy w celu wywiercenia otworów montażowych w oznaczonych miejscach.

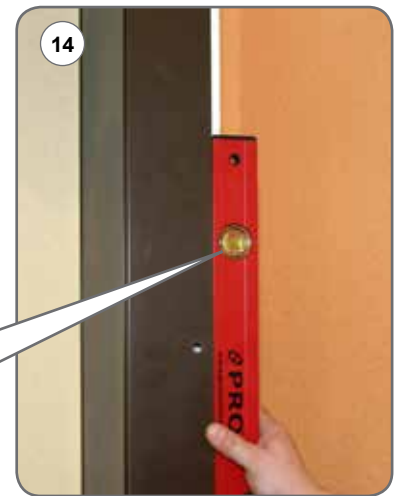
g) Wywiercić otwory montażowe w ścianie ościeży i nadproża.

h) Materiały kotwiące należy osadzić z zachowaniem następujących zasad:

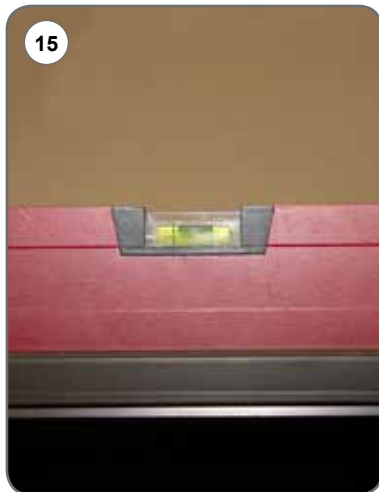
1. Otwór w ścianie ościeży i nadproża powinien odpowiadać średnicy kołka [11].
2. Oczyszczyć otwory montażowe z pyłu i drobiny urobku.
3. Wcisnąć kołki i lekkimi uderzeniami młotka osadzić w wywierconych otworach [12].
4. Bezwzględnie należy przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia kołków i materiałów kotwiących.
5. Kołki i materiały kotwiące, dokręcać dopuszczalnym momentem obrotowym.



- i) Ponownie ustalić prawidłową pozycję prowadnic rozstawiając je w pionie [13], [14].



- j) Ponownie ustalić prawidłową pozycję skrzynki w poziomie [15].
k) Otwory montażowe w prowadnicach i skrzynce muszą nałożyć się z otworami w ścianie ościeży [16].



- l) Skrzynkę zamocować (utwierdzić) do nadproża [17], [18].



- ł) Połączyć kabel montażowy z kablem siłownika bramy garażowej, zabezpieczyć przed przetarciem, podłączyć do gniazda zasilającego.
m) Uruchomić siłownik bramy garażowej w kierunku rozwijania (dół) w celu ustawienia pozycji krańcowe tak, aby otwory do montażu wieszaków w rurze nawojowej były ustawione w dolnej części.

- n) Przygotować pancerz bramy do montażu zakładając na końcowy (górnny) profil odpowiednią ilość wieszaków (wg dokumentacji do produkcji bram garażowych) [19], [20].



- ñ) Połączyć wieszaki nałożone na końcowy (górnny) profil pancerza z rurą nawojową [21], [22].



- o) Ustawić (wypośrodkować) pancerz równomiernie względem prowadnic [23].
ó) Po połączeniu wieszaków z rurą nawojową uruchomić siłownik bramy garażowej za pomocą kabla montażowego w kierunku podnoszenia [24], w celu nawinięcia się pancerza na wał, tak by listwa dolna zatrzymała się ponad prowadnicami, [25].



p) Wprowadzić listwę dolną pancierza do prowadnic [26] jednocześnie uruchamiając siłownik bramy w kierunku rozwijania, w celu ustawienia dolnej pozycji krańcowej [27], [28], tak aby pancierz po całkowitym rozwinięciu bramy w przypadku zastosowania:

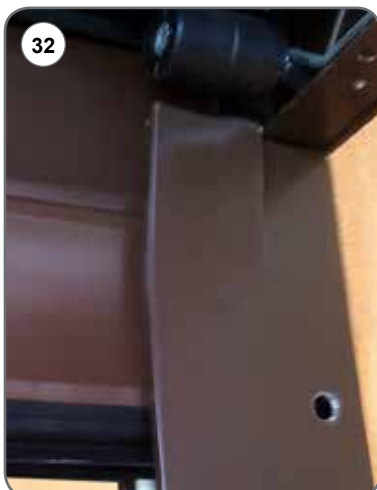
- Wieszaków WD, WDA lub WAB dociskany był tylnej części skrzynki.
- Wieszaków blokad WB/D został prawidłowo zablokowany w górnej części bramy.



r) W przypadku stosowania wieszaków blokad przykręcić pierścienie i wieszaki do rury nawojowej [29], [30], [31], czynność tą należy wykonać z szczególną ostrożnością, tak aby nie uszkodzić siłownika.



s) Ponownie uruchomić siłownik w kierunku zwijania w celu ustawienia górnej pozycji krańcowej tak, aby listwa dolna pancierza bramy całkowicie pozostała w prowadnicach [32].



- s) Rozłączyć kabel siłownika od kabla montażowego wprowadzając go do puszki połączeniowej istniejącej instalacji elektrycznej.
- t) Podłączyć siłownik, urządzenia sterujące i zabezpieczające oraz hamulec inercyjny do instalacji elektrycznej wg schematów załączonych z tymi produktami.
- u) Sprawdzić działanie siłownika.
- w) Zamknąć skrzynkę wkręcając wkręty montażowe poprzez obudowę do boku skrzynki [33], [34], zamontować i sprawdzić działanie awaryjnego napędu ręcznego [35], [36], [37].



- y) Po zamknięciu skrzynki niezwłocznie usunąć folie ochronne zabezpieczające pancierz, prowadnice oraz skrzynkę [38].

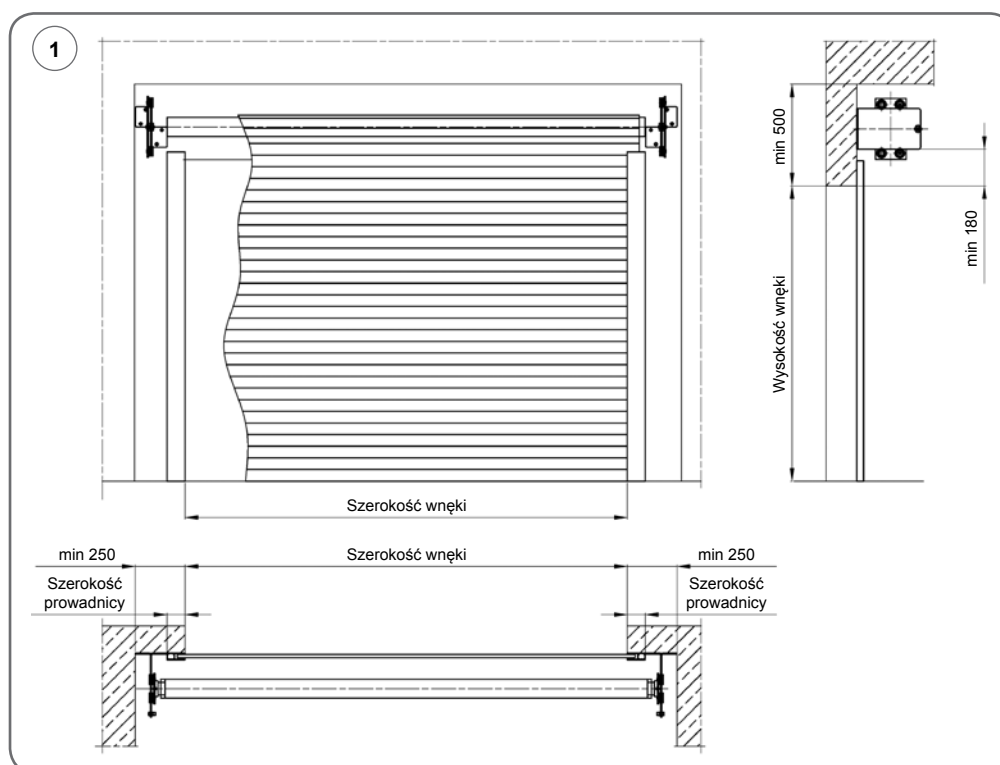


z) Założyć zaślepki maskujące na skrzynce i w prowadnicach [39], [40], [41].



II. KOLEJNOŚĆ MONTAŻU BRAMY GARAŻOWEJ TYPU KNB:

- a) Ustalić prawidłowe rozmieszczenie konsol KNB wg poniższego rysunku [1].



b) Zaznaczyć miejsca montażu połączeń kotwiących ustawiając konsolę w pionie [2], [3].



c) Odstawić konsole bramy w celu wywiercenia otworów montażowych.
ć) Wywiercić otwory montażowe w ścianie nadproża [4].



d) Materiały kotwiące należy osadzić z zachowaniem następujących zasad:

1. Otwór w ścianie ościeży i nadproża powinien odpowiadać średnicy kotwy [5].
2. Oczyszczyć otwory montażowe z pyłu i drobiny urobku.
3. Wcisnąć kołki i lekkimi uderzeniami młotka osadzić w wywierconych otworach [6].
4. Bezwzględnie należy przestrzegać najmniejszej dopuszczalnej głębokości osadzenia kołków i materiałów kotwiących.
5. Kołki i materiały kotwiące, dokręcać dopuszczalnym momentem obrotowym.



e) Ponownie ustalić prawidłową pozycję konsol [7].



- e) Otwory montażowe w przewodnicach muszą nałożyć się z otworami w ścianie naproza.
- f) przykręcić wkrętami konsole do ściany nadproża [8].



- g) Powiesić uzbrojoną rurę nawojową na zamontowanych konsolach.
- h) Pozostałe czynności: przykręcenie przewodnic, nawinięcie pancerza oraz ustalenia dolnej i górnej pozycji końcowej należy wykonać wg. instrukcji montażowej dla systemu BGR/SK, BGR/SKO-P.



Centrala; Zakład w Bielsku-Białej

ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała, Polska
tel. +48 33 81 95 300, fax +48 33 82 20 512

Zakład w Opolu

ul. Gostawicka 3, 45-446 Opole, Polska
tel. +48 77 40 00 000, fax +48 77 40 00 006
e-mail: aluprof@aluprof.eu



PN-EN 13241-1